



2011000425Z



(2011)国认监认字(043)号



检测
CNAS L0698

检 验 报 告

报告编号: 201311492

送检单位名称: 江苏协诚科技发展有限公司

产品名称型号: 铝复合板 厚度4mm

检 验 类 别: 委托检验

NFTC

国家防火建筑材料质量监督检验中心



国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

报告编号: 201311492

共 4 页 第 1 页

产品名称	铝复合板	型号规格	厚度4mm
委托单位	江苏协诚科技发展有限公司	商 标	阿路美格
生产单位	江苏协诚科技发展有限公司	检验类别	委托检验
送检单位	江苏协诚科技发展有限公司	抽样基数	/
抽样单位	自送样	抽样日期	/
抽样地点	/	到样日期	2013.09.16
检验地点	本中心	检验日期	2013.10.10~2013.11.01
样品数量	11.97m ²	样品编号	201315490
检验依据	GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》		
检验项目	燃烧性能B ₁ (B)级		
检 验 结 论	<p>经检验, 该制品燃烧性能符合B-s1, d0, t0级的规定要求。</p> <p>按GB 8624-2012判定, 该制品燃烧性能达到难燃B₁ (B-s1, d0, t0) 级。</p> <p>(以下空白)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>国家防火建筑材料质量监督检验中心 (检验专用章)</p> <p>签发日期: 2013年11月4日</p> </div>		
备注	<p>本报告仅对所承检项目负责。</p> <p>本报告分级结果在该制品与任何燃烧性能等级为A2或A1、密度大于或等于800kg/m³且厚度大于或等于6mm的基材之间存在空气间隙的条件下有效。</p>		

批准:

丁政

审核:

袁子河

编制:

李强

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

报告编号: 201311492

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目	检验方法	标准要求		检验结果	结论
1	燃烧增长速率指数 (FIGRA), W/s	GB/T 20284-2006	B	≤ 120	0	B ₁ 级合格
2	600s内总热释放量 (THR _{600s}), MJ	GB/T 20284-2006		≤ 7.5	0.3	
3	火焰横向蔓延长度 (LFS), m	GB/T 20284-2006		< 试样边缘	符合要求	
4	焰尖高度 (F _s), mm	GB/T 8626-2007		≤ 150	15	
5	过滤纸是否被引燃	GB/T 8626-2007		过滤纸未被引燃	符合要求	
6	烟气生成速率指数 (SMOGRA), m ² /s ²	GB/T 20284-2006	s1	≤ 30	0	合格
7	600s内总产烟量 (TSP _{600s}), m ²	GB/T 20284-2006		≤ 50	13	
8	燃烧滴落物/微粒	GB/T 20284-2006	d0	600s内无燃烧滴落物/微粒	符合要求	合格
9	产烟毒性, 级	GB/T 20285-2006	t0	达到ZA ₁	ZA ₁	合格
	以	下		空	白	
备注						

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

报告编号: 201311492

共 4 页 第 3 页

生产单位	江苏协诚科技发展有限公司		
地 址	江苏省金湖县工业园区		
邮政编码	211600		
联系电话	0517-86856802	传 真	0517-86856802

产品说明:

该制品芯材由碳酸碳粉、镁粉、阻燃剂, PE等构成, 芯材两面复合铝板, 面铝板表面涂覆氟碳涂层。(以上信息由送检单位提供)

GB/T 20285-2006和GB/T 8626-2007试样按标准要求制取, GB/T 20284-2006试样厚度为4mm。

GB/T 20284-2006试样说明:

1. 按GB/T 20284-2006第5.2.2.e)条规定设置标准水平垂直拼接缝。
2. 按GB/T 20284-2006第5.2.2.a)条规定, 试样与基材间的空气间隙宽度为40mm。
3. 试样基材为厚12mm、密度800kg/m³的纸面石膏板。
4. 试样背板为厚12mm、密度900kg/m³的硅酸钙板。
5. 试样受火面为氟碳涂层面。

检验地点: 四川省都江堰市学府路358号。(以下空白)

备注

本试验结果只与制品试样在特定试验条件下的性能相关, 不能将其作为评价该制品在实际使用中潜在火灾危险性的唯一依据。

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告

报告编号: 201311492

共 4 页 第 4 页

GB/T 20284-2006试件照片



试验前的长翼



试验前的短翼



试验后的长翼



试验后的短翼